

Santoprene™ 121-65B200

热塑性硫化弹性体

产品说明	关键特性
<ul style="list-style-type: none"> 在很宽的温度范围内，都能粘接到硫化的三元乙丙橡胶 (EPDM) 上。- 具有高柔软性，可用于动态 EPDM 应用。- 较高的光泽能够匹配 EPDM 的表面。- 用于密封应用中。- 符合 RoHS 规范。 	<ul style="list-style-type: none"> 在很宽的温度范围内，都能粘接到硫化三元乙丙橡胶 (EPDM) 上。 具有高柔软性，可用于动态 EPDM 应用。 较高的光泽能够匹配 EPDM 的表面。 用于密封应用中。

总览		
应用	<ul style="list-style-type: none"> 汽车 - 接角注塑和端盖 	<ul style="list-style-type: none"> 汽车 - 密封条
用途	<ul style="list-style-type: none"> 室外应用 	
RoHS 合规性	<ul style="list-style-type: none"> RoHS 合规 	
汽车要求	<ul style="list-style-type: none"> GM GMW15702-023551 	
外观	<ul style="list-style-type: none"> 黑色 	
形式	<ul style="list-style-type: none"> 粒子 	
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> 多次注射成型 	<ul style="list-style-type: none"> 注射成型

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度 / 比重	0.910	0.910	ASTM D792
密度	0.910 g/cm ³	0.910 g/cm ³	ISO 1183

硬度	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 15 秒, 73° F (23° C))	67	67	ISO 868

弹性体	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸应力 (在 100% 时) - 横向流量 (73° F (23° C))	334 psi	2.30 MPa	ASTM D412
拉伸应力 (在 100% 时) - 纵向流量 (73° F (23° C))	334 psi	2.30 MPa	ISO 37
拉伸断裂强度 - 横向流量 (73° F (23° C))	1330 psi	9.20 MPa	ASTM D412
拉伸断裂应力 - 横向流量 (73° F (23° C))	1330 psi	9.20 MPa	ISO 37
断裂伸长率 - 横向流量 (73° F (23° C))	600 %	600 %	ASTM D412
拉伸断裂应变 - 横向流量 (73° F (23° C))	600 %	600 %	ISO 37
压缩永久变形			ASTM D395B
73° F (23° C), 22 hr, 类型 1	22 %	22 %	
158° F (70° C), 22 hr, 类型 1	48 %	48 %	
158° F (70° C), 168 hr, 类型 1	53 %	53 %	
压缩永久变形			ISO 815
73° F (23° C), 22 hr, 类型 A	22 %	22 %	
158° F (70° C), 22 hr, 类型 A	48 %	48 %	
158° F (70° C), 168 hr, 类型 A	53 %	53 %	

注射说明
Santoprene TPV 与乙缩醛和 PVC 不相容。更多关于加工和模具设计的信息，请查阅我们的《注射成型指南》。

补充信息
如果适用，这是基于扇形浇口注塑成型的平板测试结果。
拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂直流动方向测定 - ISO 1 型, ASTM die C。
25% 形变时的永久压缩变形。
从埃克森美孚欧洲分支机构直接购买的所有产品都符合 REACH 法规。对于埃克森美孚未进口至欧洲的产品，用户应自行评估其是否满足 REACH 法规。

加工说明
Desiccant drying for 3 hours at 80° C (180° F) is recommended. Santoprene TPV has a wide temperature processing window from 175 to 230° C (350 to 450° F) and is incompatible with acetal and PVC. For more information, please consult our Safety Data Sheet, Injection Molding Guide and Technical Literature (TL) on "Injection Molding of Corners and End Caps to EPDM Weatherseals".